

“金紫宇新材料”： 金化集团的中国“芯”

■衡阳日报社全媒体记者 邹红辉 通讯员 曾广文



湖南金化科技集团董事长彭琪向记者介绍金紫宇新材料。

春节临近，位于常宁市水口山经济开发区的湖南金紫宇新材料科技有限公司建设工地一派繁忙。据了解，该项目占地200亩，投资5亿元。其中第一期投资1.5亿元，建设年产2万吨化工新材料感光单体，达产后可达产值10亿元、利税

2亿元；第二期投资规模为3.5亿元，建设年产5万吨感光涂料，达产后预计产值50亿元、利税8亿元。

湖南金紫宇新材料科技有限公司系湖南金化科技集团的子公司，由金化集团与广州睿迪新材料科技公司联

合创立。广州睿迪新材料科技公司创始人、归国留美博士石爱斌对光刻胶用感光新材料的应用进行了长达数年的定制开发，在自主研发生产感光材料领域具备核心工艺技术，拥有多年行业内顶尖企业产品研发工作经验。

为解决芯片核心化工原材料的“卡脖子”问题，石爱斌将紫外光固化技术推广应用到国家战略新兴行业，推动传统行业进行“环保、节能、高效”的光固化升级。

石爱斌经过充分调研论证发现，金化集团拥有成熟的生产经营管理团队及经验，成立有享受首批国务院特殊津贴的专家、教授、高工及工程师组成的省级企业技术研发中心，所属“金化高容”已成功挂牌新三板（股票代码：430749），具备丰富的资本市场经验，为项目冲刺科创板上市奠定了良好的基础。金化集团旗下共有“正羽传媒”“金泰环保科技”“金化置业”“洛鼎贸易”等9个全资、控股子公司或关联控制公司，以及东北、西南、华东、华北4个分公司，产业囊括高新化工、气瓶制造、房地产开发、广告传媒、对外贸易、检验检测等诸多领域，有能力在短时间内完成项目的

施工建设，遂向金化集团董事长彭琪伸出了“橄榄枝”。

军人出身的彭琪，一心寻求新项目实现“产业报国”，见石爱斌递来“橄榄枝”，自然喜出望外。他认为，电子光刻胶感光新材料项目不仅是打破国外芯片制造“卡脖子”垄断、填补国内空白的好项目，更是一份赤热的家国情怀，把留美归国的石爱斌博士团队及其好技术、好项目留在衡阳，能为衡阳践行“三高四新”战略定位和使命任务，打造具有核心竞争力的科技创新高地“储能”。双方一拍即合，在衡阳市、常宁市的支持下，很快付诸实施——

2021年6月8日，金化集团与石爱斌博士正式签订《投资合作协议》；

6月15日，正式注册成立合资企业——湖南金紫宇新材料科技有限公司；

6月27日，金紫宇公司与常宁市委、市政府签署《战略合作协议》，项目正式落户常宁市水口山经济开发区。

目前，工程进展顺利，完全按照时间节点推进。据了解，金紫宇基地建成投产并在产能、市场及盈利达到项目预期目标后，争取3年内实现科创板上市，力争成为衡阳市首家科创板上市本土企业。



气瓶装瓶一角。



俯瞰湖南金化科技集团。



金紫宇新材料科技有限公司效果图。

新闻链接

湖南金化科技集团，前身为衡阳市金化科技有限公司，成立于1995年，2015年升格为集团公司，总部坐落在衡阳国家高新区，生产基地坐落于松木经济开发区，总占地面积20万余平方米，现有员工约500人。

集团核心企业湖南金化科技有限公司是集专业研发、生产、销售、服务为一体的供生产钢管（材）、连轧管机组使用的水基石墨棒润滑剂的龙头企业。该公司主要产品有：连轧管机组JXR—2000水基石墨棒润滑剂系列产品、JXY—2004硼砂抗氧化剂、粉剂石墨润滑剂、磷化液系列产品等。

其中2000年自主研发成功的JXR—2000水基石墨棒润滑剂在被省部级科技成果鉴定后，已被列入国家、省火炬计划项目，在国内外处于行业领军地位，其综合性能已超过国内外同类产品水平，现已取代进口产品，占据国内市场70%份额，长期供货于中国宝武集团宝钢股份、烟台鲁宝、华菱集团衡阳钢管、中信泰富特钢集团靖江特钢、鞍钢集团鞍钢股份、攀钢钢钒、包钢集团包钢股份、新兴际华集团华润制钢、鞍山天丰、河南凤宝、重钢集团、聊城鑫鹏源、扬州龙川、江苏诚德、无锡西姆莱斯、辽阳西姆莱斯等大型钢管企业；出口至印度、泰国、韩国、俄罗斯、哈萨克斯坦、瑞士等亚欧国家。粉剂石墨润滑剂供货于浙江、安徽、江苏、河北、吉林、江西、山东等省大中型钢铁企业。

公司依靠过硬的产品质量和优质的现场服务赢得了用户的充分信赖，成为国家财政部产业技术成果转化资金项目支持单位，荣膺“中国石化和化工优秀民营企业”“高新技术企业”

“湖南省质量标杆”等多项殊荣。

集团控股子公司——衡阳金化高压容器股份有限公司，致力于高压容器的研发、制造与销售，是国内钢质无缝气瓶、汽车用压缩天然气气瓶、钢内胆缠绕车用CNG气瓶的主要制造商之一，是中南地区最大的一家专业生产钢质无缝气瓶、汽车用压缩天然气气瓶、钢内胆缠绕车用CNG气瓶等多种规格系列产品的科技型企业。

2014年5月，该集团成功登陆新三板，在全国中小企业股份转让系统挂牌（股票代码：430749），成为国内高压气瓶制造行业唯一一家上市企业，具有国家质检总局颁发的B1、B3级特种设备制造许可证，是业界国内国际认证最多、资质最全的气瓶制造企业之一。产品规格品类齐全，品牌形象良好，广泛应用于工业、国防、医疗、科研领域及汽车整车、零部件制造、改装行业，市场前景十分广阔。在国内，建立了西北、华北、西南、华南、华东5大营销网络，产品供应遍布全国；整车方面，与重庆凯瑞、长安汽车、成都客车、上海大众、湖南中车、唐骏汽车、凯马汽车、盐城起亚、北汽福田、马来西亚宝腾等多家整车生产厂家达成战略合作；在国际，构筑了中东、俄罗斯、北非、东南亚、南美5大外贸窗口，与俄罗斯、马来西亚、亚美尼亚、印度尼西亚、泰国、乌兹别克斯坦、韩国、越南、巴西、墨西哥、哥伦比亚、秘鲁、孟加拉、特立尼达和多巴哥、玻利维亚等近30个国家达成贸易合作，逐步建立了稳定的销售渠道，市场份额持续增长。目前，金化高容已成功跻身行业前三甲，成为车载CNG气瓶细分领域的龙头企业。

湖南金化科技集团 祝全市人民新年快乐！

