

聚力“三强一化”，松木经开区电镀中心蓄势待发

拒绝“朽木雕花” 力争“锦上添花”

■文/邓小山 罗 彦 王鹏宇 廖 媛 王雪哈 图/周 围



电镀标准厂房已经建好，静候“金凤”来栖。

当前，湘南电镀产业存在两大痛点：本土设备陈旧“朽木雕花”，外地电镀物流与时间成本高昂。

松木经开区管委会和松木投公司直面痛点，建造湘南首家电镀中心，既为加快实现电镀产业升级换代、集聚与高质量发展“锦上添花”；又赋能关联产业集群，为衡阳落实“三高四新”战略、推进“三强一化”建设“锦上添花”。

A

因势而谋：解决痛点



扫码观看视频

同样型号的螺杆，左手边的一筐筐锈迹斑斑，右手边的一筐筐却油光锃亮。11月8日，记者走进电镀车间，不禁惊叹电镀技术的神奇。

据介绍，电镀技术具备制程成熟、价格低廉等优势，已成为工业表面处理中不可或缺的一部分。镀金、镀镍、镀锡、镀锌、镀合金

……手表、手机、拉链、眼镜框等，电镀技术在生活中应用特别广泛。

如今，电镀技术在高新技术产业（如现代电子技术、微电子技术、通讯技术）及产品制造上发挥愈来愈大的作用。电镀技术已逐渐融合并进入多种产业的加工生产工序，成为现代产业的必然支撑。

业界人士指出，随着衡阳建设现代产业强市的强力推进，衡阳（国际）眼镜小镇、“船山时间谷”钟表产业园等重点项目相继投产，衡阳对电镀技术的刚性需求与日俱增。

松木经开区管委会和松木投公司合力解决痛点，经省发改委、省生态环境厅批准，湘南首家电镀中心应运而生。

B

应势而动：筑巢引凤

记者来到松木经开区电镀中心项目现场，发现厂区主干道已完成道路硬化及路面油化，5栋外墙黄白相间的厂房拔地而起，在绿树的掩映下显得格外醒目。

市松木投资集团有限公司总工室副主任岳峰告诉记者，该项目由松木投子公司湖南森特实业投资有限公司投资兴建。一期总投资1亿

元，总建筑面积2.89万平方米，包括1栋退镀中心、1栋配套中心、3栋电镀标准厂房及其相关配套设施。目前，项目一期已完成主体工程、室内外装修及相关配套工程，正在办理配电工程的相关报装手续。“巢”已筑好，静候“金凤”来栖。

松木经开区招商合作局局长廖科任介绍称，

电镀中心项目主体包括配套中心、退镀中心，标准厂房及事故水池，电镀车间分三大块区域：以硬铬电镀产品为主的电镀区；以电子电镀产品为主的电镀区；以装饰铬电镀产品为主的电镀区。配套建设日处理3500吨电镀废水综合处理站、废气处理系统等环保设施和公用辅助工程。

C

顺势而为：绿色制胜

电镀过程中由于大量使用强酸、强碱和重金属溶液，因此电镀产业的环保是关键。松木经开区和松木投公司决定坚守环保底线，当好源头上的“环保管家”，践行绿色发展理念，推动电镀产业绿色发展，力争在未来实现电镀企业污染零排放的目标。

“电镀产业今后的发展方向就是绿色和集聚，生产资质、环评手续、治污设施等缺一不可。”岳峰称，考虑到电镀产业的特殊性，电

镀中心还配备了由第三方独立运营的电镀废水综合处理站。待项目投入使用后，该电镀废水综合处理站将根据镀种的不同，使用不同的处理材料，对生产废水进行分类处理。此举将有利于环保部门加强监管，同时注重经济效益和环境效益协调发展，促进湘江衡阳段流域水质的整体改善。该项目的建成，将切实解决全市电镀产业对环境造成的污染问题，对重金属污染治理起到积极示范作用。

据悉，松木经开区电镀中心将积极整合衡阳及周边的电镀产业资源，将其现有的电镀业务集中到高标准建设、高要求准入、规范化管理的电镀标准厂房之中，实现电镀产业的集中治理和集群发展。在统一、规范的管理之下，入驻企业的生产连续性将得以保障，可以放心大胆地增加投入成本，引进先进的电镀技术，采用先进的电镀设备，进一步提高自动化生产程度，进而促进电镀产业的转型升级，用绿色电镀“镀”亮“衡阳制造”。

“顶”阳而行

——贯彻落实市第十二次党代会精神

项目档案

松木经开区电镀中心项目总占地面积167亩，规划建设电镀厂房总面积约12万平方米。该项目分别建设以硬铬电镀产品、电子电镀产品、装饰铬电镀产品为主的3个电镀区，并配套建设日处理3500吨电镀废水综合处理站、废气处理系统等环保设施和公用辅助工程。

作为湘南地区唯一经省发改委、省生态环境厅批准建设的电镀类项目，松木经开区电镀中心项目投入使用后，每年可形成电镀产能规模1151万平方米。届时，湘南电镀产业将逐步集中到电镀中心，从而实现统一管理、产业集群和规模生产。



配套的办公大楼颇具气势。



标准厂房之间的道路已经硬化。



松木经开区电镀中心规划鸟瞰图。

V V V 记者手记

厚植绿色发展底色

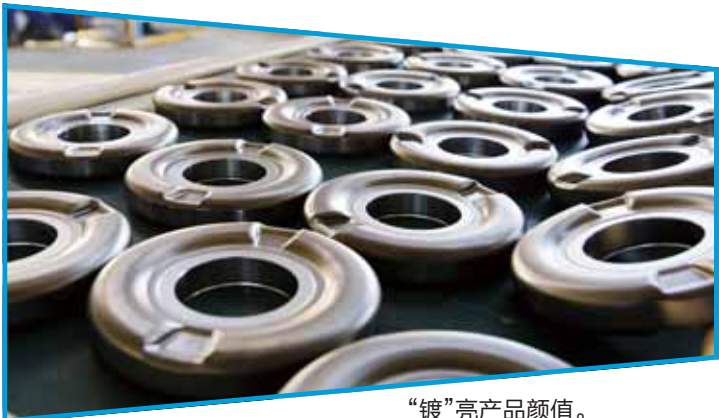
发展经济，松木经开区特别清醒：只有厚植绿色发展底色，才能展现高质量发展成色。

为促进电镀产业绿色发展，松木经开区立足当好源头“环保管家”，建设电镀中心集中管理集聚发展，力争在未来实现电镀企业污染零排放的目标。

路径之一：采用先进技术减少污染。例如：电镀过程中漂洗槽需要反复用水进行漂洗，在传统技术条件下漂洗后的水会直接排出，而采用槽边循环技术后可以将漂洗后的水用净化装置进行净化，从而实现了漂洗用水的循环使用。在净化装置中，为了实现净化目的可以采用很多的技术手段，常见的有添加化学药剂、电解及隔离膜技术等。通过这些技术，可以将使用的水循环利用，利用率可以达到80%以上，同时还可以回收一部分重金属，从而提高企业的生产效益。

路径之二：共享环保设备。电镀企业分布广、规模小、设备落后，造成污染物无法集中处理，或者处理成本过高。为了应付环保部门的检查，偷排、漏排等现象时有发生。电镀中心项目投入运营后，可以从根本上改变电镀企业的原有格局，实现电镀企业污染排放的集中治理。这样，通过共享环保设备，降低了电镀企业废水、废气、废渣等处理成本，同时环境效益也得到了有效提高。

未来，松木经开区国家循环化改造示范园区和湘南唯一获批的电镀中心两块“金字招牌”将更加熠熠生辉。



“镀”亮产品颜值。



螺杆经过电镀变得光鲜亮丽。