

编者按

当前，衡阳战“疫”已经取得阶段性重大胜利，如何在继续毫不放松防控疫情的前提下，推动社会经济发展，努力完成年度社会经济目标任务，企业和项目是“权重力量”。为了营造浓厚的复工复产氛围，本报特推出“撸起袖子加油干——聚焦我市复工复产”专栏，深入各企业建设现场，了解复工复产情况，报道他们一手抓疫情防控一手抓生产的好经验、好做法。

衡山佳诚新材料有限公司：

化“危”为“机” 进军大健康产业领域

新项目上马后,每月可生产用于 10.8 亿只纳米口罩的新材料

■文/本报记者 刘思远 图/本报记者 颜楚滨

“普通医用外科口罩孔隙较大，靠静电吸附，无法完美实现对病毒（新冠病毒直径为 100 纳米左右）的物理隔离。而我们研发的纳米结晶膜隔离布的特殊之处在于，在布料里植入缝隙仅为 60—80 纳米的网状结晶体，不仅不易破坏，可以阻隔病毒和雾霾，还可防水并重复使用，且透气性能也超过其他材质。”3 月 20 日，衡山佳诚新材料有限公司（后简称佳诚新材）研发中心内，公司董事长刘文亮正就公司最新研发的新产品进行介绍。

在公司无尘车间内，穿着防静电无尘防护服的工作人员正在忙碌。记者注意到，在进入生产区域之前，每个工人都要进入风淋室接受 10 秒的消毒处理，而且在消毒过程中，必须自觉张开双臂，将身体旋转一周。

公司自 2 月 9 日开工复产以来，不仅制定了严格的防控方案，每天还对厂区进行两次消杀，每 4 小时对员工进行一次体温监测，并改变食堂供餐方式，推行分餐取餐制。

“县里不仅出台了稳定企业发展的‘衡山六条’，还派出‘驻企联络员’协助指导我们做好防疫和复工复产，园区更是送来了一大批口罩、消毒液等防护物资……”截至目前，公司员工返岗率 100%，产能已完全恢复。

“疫情对制造业造成的负面影响不言而喻，但危险中也蕴含着机遇。”刘文亮介绍，作为性价比极高、可以大批量生产纳米阻菌防水透气材料及功能性光学膜的高新企业，佳诚新材生产的量子点膜主要用于手机、电视机的背光板。目前，该企业已是华为、联想、VIVO、小米、三星等厂商的合作伙伴。“如今疫情席卷全球，国内手机企业正在加速手机材料的国产化进程，对我们来说是一次难得的发展机遇。”

面对“危机”，佳诚新材并不是被动地等待，而是在守牢“基本盘”的同时，果断出击，谋划转产。

据悉，普通医用外科口罩的核心材料是熔喷布，对病毒阻隔只能持续 4—6 小时。因需求量大，熔喷布从 2 万元/吨涨到 40 万元/吨，还“一布难求”。

能不能研发一种可重复使用，还能完美阻隔病毒的口罩新材料？刘文亮很快找到了公司下一步的研发方向。

其实，公司早就掌握了纳米结晶膜隔离布的关键技术——纳米结晶膜工艺，只是原来这项工艺主要用在手机及汽车表面处理等方面，现在只需将工艺的用途转向医疗及防护用品新材料。

说干就干。佳诚新材一方面投入近 800 万元用于新的技术研发和改进，另一方面，积极储备生产物料和设备的改装。

如今，新的技术已经研发成功并申报国家自主专利，成品已送相关部门进行检测；公司还拥有精密纳米涂层生产线 20 余条，并配备现成的千级和万级无尘车间，只需要简单改装即可生产核心材料——纳米结晶真丝面料；公司还拟增加 2100 万元仪器设备，用于口罩等防护用品检验检测……项目投产后，公司每月可生产用于 10.8 亿只纳米口罩的新材料，对病毒阻隔率可达到 98%—100%，届时，将在衡山打造一个大健康医疗及防护用品生产基地。



在进入生产区域之前，每个工人都要进入风淋室接受 10 秒的消毒处理



公司改变食堂供餐方式，推行分餐取餐制



佳诚新材的无尘车间内，工作人员穿着防静电无尘防护服正在忙碌



萤石精矿装袋

衡阳旺华萤石矿：

一天三班倒 满负荷生产

目前产量稳定在每天 120 吨左右

■文/图 本报记者 周瑞华 通讯员 肖力元 蒋宏益

3 月 20 日上午 9 时许，一辆大卡车缓缓驶进湖南旺华萤石矿业有限公司选厂成品库。“这是山西来运矿的车。”该公司选厂副厂长罗金元指着卡车向记者介绍。

在这里，头顶上的行车发出隆隆的声音，装卸工人正操作行车，将大袋的矿粉吊运到卡车里。罗金元说：“我们公司的主要客户在山西省和河南省，这种货车一般每天都要来三四辆。公司 2 月 26 号复工，很快就进行三班倒，实现了满负荷生产，目前产量稳定在每天 120 吨左右。公司内部的防疫工作也不敢放松，只要有人出入的地方，公司都安排专人每天喷洒消毒液消毒，我自己每天上班的第一件事情，就是为每个工人测量体温。”

湖南旺华萤石矿业有限公司是衡南县的利税大户之一，去年实现销售收入 1.17 亿元，上缴国家税收 5274 万元。该公司的总部和选厂在衡南县咸塘镇，矿山在花桥镇。而花桥镇今年是衡南县疫情防控的重点地区，该县 7 例新冠肺炎确诊病例中

就有 6 例是花桥镇的。受疫情影响，该企业也和其他行业一样，迟迟无法复工。

2 月下旬，在县委、县政府的支持下，他们认真做好防疫准备，制定了详细的防疫措施，积极申请复工复产。衡南县联点领导和驻企联络员对该公司复工复产工作给予了大力支持，专门送来了 2000 个口罩和消毒酒精、84 消毒液、测温仪等防疫用品。复工之初，还连续 3 天为该公司送来防疫中药。在花桥镇的该公司萤石矿机修车间主任唐生利说，“采矿复工后，一边抓防疫，一边抓生产，每天都很忙。”

目前，衡南县掀起了“奋战一百天、实现双过半”争先创优热潮，旺华公司也正在积极响应。该公司董事长罗芳初说，“公司主要客户在北方，2 月份因疫情影响，公路运输受阻，外面拉货的车来不了，产品无法运出去，耽误了一个多月。现在，我们正在加班加点，争取克服一切困难，保持正常的生产经营，逐步挽回失去的时间。”



高度自动化的生产车间



工人正在处理堆积如山的尾砂



生产车间内，矿石变成了泥浆



球磨机在飞速运转，粉碎矿石