

2020年1月13日 星期一

编辑:张 花 版式:许宏亮 校对:谢红兰

全省首批特色工业小镇——水口山铜业小镇

“高精尖”孵化千亿产业集群

■文/本报记者 谭晓波 图/本报记者 周 琦

2019年10月,常宁市水口山铜业小镇跻身全省首批特色工业小镇。

作为湖南省有色金属的重要生产基地,水口山铜业小镇负重起跳,推进工业转型升级,加快实施循环改造,“转”出一片新天地。

按照省里加快推进特色产业小镇建设专项实施方案,将连续3年大力推进水口山铜业小镇项目建设,小镇正迎来转型发展的“春天”。



水口山金铜项目工艺先进

A 一系列创新“领跑”世界促转型

1月2日,常宁市水口山铜业小镇内,一座巨大的焙烧炉正在运转。

“这座152平方米的焙烧炉,是亚洲最大的流态化焙烧炉之一,也是铜业小镇锌项目的主体设备之一,日可处理锌精矿物料1060吨。”株冶集团相关负责人介绍,这座巨型焙烧炉提高了生产能力和硫的回收率,真正实现了将资源“吃干榨净”。

据了解,株冶集团整个锌项目按照严格的环保标准进行设计,基本实现工业废水零排放。废气二氧化硫为国家排放标准的五分之一,实现有价金属的回收和尾渣的无害化综合利用。

B 一根“全链条”串起千亿产业集群

在水口山铜业小镇内,冶炼、化工、新型材料、高新技术产业等一大批围绕资源循环利用及有色金属精深加工的企业,以“迁园调规”“湘江流域重金属污染治理”为契机,加快实施循环改造,由原来零散的资源型、粗放型转向规模化、技术型,形成循环产业链条。

小镇的企业与企业之间都是互相的上下游关系。小镇十万吨的铅项目生产的粗铅,交给“志辉冶化”做电解铅,做治化的电解铅又交给了“宏兴化工”做氧化铅,“宏兴化工”的氧化铅交给了电池厂做铅酸电池,铅酸电池最后又被“金翼铅业”回收,整个产业链形成一

个闭环。

翻开铜业小镇创新的一页,世界最大的152平方米沸腾焙烧炉;世界最大的单系列30万吨浸出和OTC溶液深度净化系统;国内独创兼顾分时效益的大极板电解和自动剥锌技术……一系列“高精尖”的创新技术,让铜业小镇转型发展的长卷“绿意盎然”。

水口山铜业小镇大力推广环保工艺和“零排放”技术,已达产的铜冶炼项目,循环水利用率达98.4%,铜回收率达98.55%;新上的铅、锌项目,铅锌回收率达97%,均达到世界领先水平。

创新绿色发展,赢得绿水青山。水口山环境质量持续改善,湘江水口山考核断面水质近年一直稳定在三类以上。

C 一座宜工宜居的工业小镇将崛起

“以铜冶炼及综合利用产业为主导,形成特色鲜明、优势互补、紧密协作、联动发展的循环化产业格局”“大力发展铜、铅、锌等有色金属循环产业,引进循环化再生生产企业,形成废弃资源集散——回收再生——精深加工的循环经济体系”“加快推进水口山经开区基础设施PPP项目建设,完善生活配套设施,注重小镇整体风貌塑造”……

在清晰的思路下,未来,水口山铜业小镇将以五矿铜铅锌产业基地为依托,以发展铜冶炼、加工和铜基新材料

等上下游配套的铜业全产业链为支撑,推进“产、城、人、文、旅”五位一体有机结合,聚焦有色产业、红色文化、工矿旅游、产城融合,一座宜工宜居宜游的现代化特色工业小镇将崛起。

据了解,通过5—8年的努力,铜业小镇将全面完成建设,为打造千亿级有色产业、国家级经济开发区,推动常宁跻身全省经济十强、迈进全国经济百强,提供源源不断的动力。

记者手记

水口山镇以有色金属矿而闻名,是全国最大的铅锌产业基地、享有“世界铅都”和“中国铅锌工业的摇篮”之美誉。然而,在数百年的铅锌矿开采过程中,历史遗留的废渣、重金属污染土壤生态修复等问题频频“报警”,让这个“百年老矿”不堪重负。

创新才能打破困局。近年来,衡阳市按照省委、省政府建设有色产业强省、打造万亿级有色产业的总体部署,抢抓全省有色产业整合升级的战略机遇,加快水口山有色产业转型升级,及时淘汰落后产能,引进先进技术、设备,赢得低能耗、低污染、高附加值的项目,让小镇走出困局,焕发生机。

创新才能赢得发展机会。水口山铜业小镇以得天独厚的资源优势为基础,加快实施基础提质、强力推进循环改造,不断完善发展环境,树立大产业链、全产业链的观念,形成有色产业集群作战的格局。小镇以基础条件成熟、建设进度达标、项目推进有力,获得省里特色产业小镇的“入场券”。

创新才能赢得美好未来。水口山铜业小镇将以五矿铜铅锌产业基地为依托,以发展铜冶炼、加工和铜基新材料等上下游配套的铜业全产业链为支撑,推进“产、城、人、文、旅”五位一体有机结合,聚焦有色产业、红色文化、工矿旅游、产城融合,一座宜工宜居宜游的现代化特色工业小镇正强势崛起。