

——2018 衡州经济发展论坛三个专题论坛精彩观点摘登

28日,随着“2018 衡州经济发展论坛”开幕,三个专题论坛(即“白沙绿岛军民融合产业的创新与发展”专题论坛、“新能源、新材料与智能制造”专题论坛、“无缝钢管智能制造与绿色发展”专题论坛)相继举行,11位嘉宾侃侃而谈。本报撷取部分精彩观点,与读者共享。

■本报记者 姚永军 实习生 范必成 整理

嘉宾简介:中国工程院院士,中国核学会监事长、名誉理事长,中国核工业集团公司科技委常委,高级工程师,核工业铀材料研究与开发重点实验室主任。

经过几十年的发展,我国已经跻身世界核电发展的第一方阵。我国将逐步成为世界核电的产业中心,实现从核电大国到核电强国的历史跨越。

当前国际核技术及其应用呈现产业化、规模化和高科技化的特征。核技术应用产业市场需求强劲,有望成为当前经济环境下新的增长热点。

白沙绿岛军民融合产业园区应大力发展核技术应用产业、先进制造产业、核燃料循环产业。

嘉宾简介:原空军装备研究院副院长、少将、技术二级，现任中国导航学会副主任、国家物联网重大示范工程专家组成员、商务部投资促进军民融合专家委员会主任、北京大学网络信息研究院战略咨询委员会主任，获国家科技进步一等奖、二等奖各1项，军队科技进步一等奖3项。

如果把军民融合比喻成一架飞机,其动力源于两个发动机,那就是需求牵引和技术推动。需求牵引是当前军民融合最需要突破的瓶颈。建立顺畅有效的沟通渠道,是提出军事需求、落实军民融合的必要条件。需求牵引与技术推动相互作用、互为因果。

建立军事需求、技术成果等的验证认证机制,特别是建立第三方验证认证机构是军民融合中需要高度重视的基础性、机制性建设。

嘉宾简介：国防大学国防经济研究中心原主任、少将、博士生导师，国防大学学科学术带头人，中国国防金融研究会高级研究员。

军民融合发展要在“统”字上上下功夫、在“融”字上做文章、在“新”字上求突破、在“深”字上见成效。军民融合的实现路径为强化改革创新、强化战略规划、强化法治保障。抓好军民融合发展落实,要做到责任到位、措施到位、落实到位。

如何大手笔推动衡阳军民融合发展迈上新台阶？要做到筑牢魂魄、审时度势、善抓机遇、谋篇布局、注重战略、勇于创新、善于学习。

■本报记者 武孝军 黄洁 整理

嘉宾简介:在比亚迪任职近 20 年,拥有丰富的企业管理经验,经过政府项目、市场销售、财务管理等领域多年工作历练,是一名复合型企业高管。

新能源汽车治污,立体交通治堵。为解决城市交通拥堵问题,比亚迪研发了跨座式单轨“云轨”和具有 100%自主知识产权的胶轮有轨电车云巴,助力城市交通升级。

目前,比亚迪已在衡阳市投资立体交通智能制造产业基地,用技术创新造福衡阳,为衡阳成为湖南省新的增长极贡献力量。

嘉宾简介:中国汽车工程学会特聘专家、中国汽车工业协会专家委员会专家。主要研究方向为电动汽车电传动系统关键技术、电动汽车整车匹配设计、动力电池成组开发与设计等。

长远来看,新能源汽车产业政策制定是一项系统工程,不应仅仅依赖于补贴。国家也认识到补贴政策只可解决市场孵化问题,难以培育健康有序、稳定发展的市场。

2017年9月27日公布的《乘用车企业平均燃料消耗量与新能源汽车积分并行管理办法》，被认为是中国汽车发展史上的里程碑事件。该项政策暗藏新机遇，以48V轻混为代表的发动机节油技术路线将迎来爆发式增长。

嘉宾简介: 发明全球首个磷酸铁锂材料合成方,先后在北京、上海、苏州等地创建了多家磷酸铁锂研发中心和产业化制造基地,并成功开创了将磷酸铁锂电池在公交大巴和港口机械动力电源、海军长波通信备用电源等产业化应用。

目前,市场上主要清洁能源有两种装置。一是发电装置,包括太阳能电池、风力发电机、天然气燃气轮机、氢燃料电池;二是储能装置,包括超级电容器、铅酸电池、镍氢/镍镉电池、锂离子电池。锂离子电池成为新能源电池发展的趋势和方向。常见“动力”锂离子电池包括三元锂离子电池、磷酸铁锂锂离子电池、钛酸锂锂离子电池、锰酸锂锂离子电池等。下一代锂电池将是全固态锂电池。

嘉宾简介:教授、博士生导师。目前主要从事合金设计、材料热力学及其在表面改性方面的应用研究。获得国家发明专利授权 10 余项, 国际合金相图委员会工业奖, 湖南省科技进步奖 2 项等。

坚持把创新摆在制造业发展全局的核心位置,完善有利于创新的制度环境,推动跨领域跨行业协同创新,突破一批重点领域关键共性技术,促进制造业数字化网络化智能化,走创新驱动的发展道路。

竞争力和高附加值背后的推动力是创新和自主知识产权。要从加强关键核心技术研发、提高创新设计能力、推荐科研成果产业化、完善国家制造业创新体系、加强标准体系建设、强化知识产权运用等六方面提升国家制造业创新能力。

■本报记者 许珂 整理

东北大学国家重点实验学术委员会常
务副主任王国栋

嘉宾简介:中国工程院院士、压力加工专家、衡阳市经济社会创新发展智库专家,现任东北大学教授、博士生导师。

新时代,钢铁行业的重大任务是科技创新。
如今,发达国家正大力推行智能制造,实现制造业的智能化转型。

作为一个智能系统,智能钢铁生产系统同样应当具有感知、记忆、思维、自学习、自适应、决策,具有自组织、自协调、自重整等自治功能。这样的话,我们的转炉、连铸机、轧机、热处理线就由没有感觉、没有灵魂、不会思考、不会合作的物理系统成为活物,不仅有了感觉,还有了思想,变得更智慧、更聪明,甚至超过人类。

嘉宾简介:教授级高级工程师,中国钢铁工业协会副会长。在冶金行业工作三十多年,获得国务院特殊津贴荣誉。

纵观如今的钢铁工业,实现高质量发展仍面临着种种挑战。

高质量发展是质量变革、效率变革、动力变革的过程，也是中国经济适应把握引领新常态，推进供给侧结构性改革的预期改革成果。中国钢铁高质量发展的落脚点是提高竞争力打造世界一流企业。

嘉宾简介:钢铁研究总院首席专家,主持构建了我国超超临界燃煤电站锅炉耐热材料体系及其生产技术集成,系统研发了压水堆核电站核岛主设备整套材料技术及生产技术集成。

2015年12月30日,我国首个700℃超超临界燃煤电站关键部件验证试验平台投运,成功达到并稳定在700℃左右。此举标志着我国新一代先进发电技术——700℃超超临界燃煤发电技术的研究开发工作取得了重要阶段性成果。这项技术,可算得上一项“绿色冶金技术”。700℃技术的开发应用对于实现我国火电结构优化和技术升级、保证能源工业可持续发展具有重要意义。

嘉宾简介: 中国科协管材料科普团队首席科学家、石油管工程技术研究院副院长, 国际标准化组织 ISO/TC67 管理委员会成员、SC2 管道输送系统分委会并行秘书处秘书、美国石油学会 API 标委会成员, 国家和行业石油管村专标委副主任委员。

有数据显示,2016年,中国钢管产量9759.84万吨。其中,无缝钢管产量2743.43万吨,焊管产量7016.4万吨,消费量8890万吨;世界每年油井管消耗总量约1450万吨,中国油井管生产能力已达1000万吨,超过全球需求量的三分之二。

我国已经成为世界油井管最大的生产基地。加快高技术含量、高附加值的高端油井管产品的国产化进程,是我国油井管行业一项艰巨而光荣的任务。