衡钢小学专版

米是怎么“炼”成的

蔡明峻

昨天，老师告诉我们：“同学们，明天我们要去参观角山米业，看大米是怎么制作出来的。”听到这个消息，小记者们都高兴得一蹦三尺高。晚上，想到一颗颗金灿灿的稻谷在工人伯伯们的手中如同变魔法般的变成一粒粒白花花的大米，我特别地兴奋，久久不能入睡。

第二天清早，我们登上前往角山米业的大巴车。同学们跟我一样怀着激动的心情，车上传遍了我们叽叽喳喳欢快的声音。才40分钟的车程，我们却感到时间格外长。下车后，有一位负责讲解的阿姨已经在门口等我们了。阿姨首先介绍了一下自己，就带着我们开始了神奇之旅。

首先我们来到了第一站，我们看到了米的“前身”——黄澄澄的谷子。除了观看，我们还可以伸手去摸。轮到我摸了，我觉得挺粗糙的，一点都不如大米光滑。然后，我们来到了仓库。这里非常大，上面布满了太阳能磁板。这里简直是米的海洋！我抬头望见墙壁上写着“管好粮米，带好头，做表率”几个大字。阿姨告诉我们，米放在潮湿的仓库会发霉变质，因此必须保证适合的湿度和温度。没想到这里面还有这么多学问啊。

接下来，我们参观了拥有高科技机器的地方，这是一栋现代化的大楼，里面有谷壳农谷机、压缩谷机等各式各样自动化大型机器。在这里，工人伯伯们只要开启设备，就能像施展魔法一样，粗糙的稻谷经历去杂、去壳、筛选、抛光、打包等自动化工序，变成亮晶晶的大米，这是多么神奇啊！阿姨告诉我们，角山米业是1992年创立的，一年能生产5万5千吨优质大米，有醇香、梨园雪等多个品种的大米，却只有160余名工人。

不知不觉，我们结束了近2个小时的参观，大家依依不舍地离开了角山米业。直到今天，我才明白：原来，一颗稻谷要经过很多道工序才能成为一粒米，这都是农民伯伯和工人伯伯们用辛勤的汗水换来的；直到今天，我才深刻体会到“锄禾日当午，汗滴禾下土。谁知盘中餐，粒粒皆辛苦。”这首上幼儿园就会背的诗歌的含义。珍惜粮食，浪费可耻。这真是一次有意义的活动啊！

167班 指导老师：蒋晓春

采访角山米业

黎东谚

5月22日的上午，我们衡钢小学又开展了小记者活动，这次是采访角山米业。

这天，我们这群小记者兴高采烈地来到学校。上午九点，我们兴冲冲地登上大巴，不久就来到了角山米业。那里的员工十分热情地招待我们，不厌其烦地介绍有关工厂的一些信息。

我们首先来到了检测大米质量的地方。那里的员工告诉我们哪些米适合做米粉，哪些大米吃起来口感好，还让我们用手摸了摸那些大米。接着，我们又来到测米重量的地方，那个巨大的秤竟然可以称出我们的总重量！我们参观了存储粮食的房子后，来到一栋大楼里，看了许许多多的仪器。最后，我们来到一个大厅，陪同的员工告诉了我们许多关于角山米业的信息：角山米业创建于1992年，位于西渡高速路口，占地面积为525亩，现有员工126人，可储存50.5万吨大米，累计收购政策性粮食100万吨以上，每年有2万人次来参观。而企业梦想是：把健康美味的大米放入每一个人的米缸中！

时间一分一秒过去了，我们的采访时间很快就要结束了。为了感谢我们的到来，他们还送了我们一些大米给我们品尝。参加这次活动，我真开心！

160班 指导老师：刘凌云

稻谷变大米的地方

杨肇霖

转眼间，又到了小记者活动的日子，我兴高采烈地登上了公交车，去参观角山米业。

一进大门，看见的就是“角山米业欢迎您”七个大字，我感觉自己就是尊贵的客人，满面春风。然后，我们迈着轻松的步伐跟着导游姐姐来到了第一个参观点——质检室。质检室外面排列几箱子稻谷，我们弯腰摸了摸稻谷。哇，样子可真奇怪，黄澄澄的，又长又细，还像瓜子肉一样颗颗饱满。“运来的稻谷首先要经过质检室检测，合格了才能进工厂加工。”导游姐姐介绍着。

我们一边听，一边跟着导游姐姐走，转个弯就到了第二个参观地——仓储室。只见一座座房子像大蒙古包似的，我真想进去看看。导游姐姐介绍：“这里面有50.5万吨稻谷，可以供全国人民吃上三顿饭。”我抬头看见外墙上挂着不少空调，疑惑不解。导游姐姐也耐心解开了我的疑问：“谷宝宝也像人一样，不能发烧，不然就没有好米了。”我懂了。

离开了仓储室，我们就来到生产车间。这里就是把稻谷变成大米的地方。我透过玻璃窗看到了一台台机器，它们有的在剥皮，有的在挑选，还有的在包装大米。呀，我看见了我家常吃的“美人粘”！我突然很想跟种稻谷的农民伯伯和加工大米的机器说：“你们辛苦了，谢谢你们！”

最后，我们被导游姐姐领到了孵化园。她熟练地打开多媒体，给我们介绍角山米业的历史、现在和未来的设想。我们听得津津有味。因为我们表现很好，米厂还给我们每个小记者奖励一包“角山硒米”呢！活动结束，我们满意而归。

163班 指导老师：刘金容

哇！好神奇

肖 遥

角山米业位于衡阳县西渡高新技术开发区，占地500多亩，是一家集育种、种植、储存、加工、销售于一体的湖南省最大民营米业公司。

公司门口的广告牌上写有“角山米养天下”的字样，刚一见，我觉得很夸张。但是，当我们来到整洁干净的储存仓库，才知道这话不假。这家公司拥有中南五省最大的现代化恒温恒湿储存仓库。每个仓库有50.5万吨稻谷，听到这个天文数字，我们大吃一惊，发出一阵阵赞叹声。

我们来到生产加工车间，不见汗流浃背的工人。这里基本上都依靠智能机器控制自动化生产线，从稻谷清理、去壳、碾白、精细处理、包装等20多道工序。看到金灿灿的稻谷变成白花花的大米，我们惊叹：“哇，好神奇啊！”

在电商产业园，我们了解到，公司主要经营角山硒米、鲜糙米、清香米、小粥仙米等角山系列优质大米。把生态、健康、绿色、美味的大米放进每个家庭的米桶中，是角山米业的梦想。

参观角山米业，我想到了唐代诗人李绅写的诗句：“谁知盘中餐，粒粒皆辛苦。”我知道粮食来之不易，要懂得珍惜。

166班 指导老师：刘智利

科技车间

罗 帅

那天下午，在老师的带领下，我们乘车来到了位于衡阳市西渡高新技术开发区的角山米业有限责任公司。

一下车，首先映入眼帘的是一座高大的楼房。房子的楼顶有四个红色的大字——角山米业。在这座楼房前，老师还给我们拍了几张集体照。这时，从厂区里走出来几位接待我们的工作人员。在她们的带领下，我们有秩序地往厂区走去。

走进大门，只见两块很大的钢板放在一块空地上。我们都很好奇：为什么这里要放两块钢板呢？大家开始七嘴八舌地议论起来。一位工作人员走过来，微笑着对我们说：“这是地磅，是用来称大型物品的称。从这里运出去的每一车大米至少都有几吨重，装着大米的货车只要开到地磅上稍微停一会，立马就会称出它的重量。”啊，真是太奇妙了！大家怀着好奇的心站到了地磅上，显示屏上显示0.9吨。我心想：我们几十个人都还不到一吨，那每次从这里运走的大米得多大一堆啊?

我们接着往里走，好大的一片厂区啊！一排排整洁有序的生产车间出现在我们的眼前。我想，要是我一个人在这里面走铁定会迷路。跟在工作人员的后面，我们来到了公司的产品展览大厅。展览柜上整齐地摆放着大米和用大米酿成的米酒和米醋，还有很多我没见过的农副产品。工作人员对我们说，这些都是角山米业生产的无公害的绿色食品。

再往展览厅的楼上走，这里是电商产业园。工作人员要我们坐下来，让我们感受“春种一粒粟，秋收万颗子”的壮观场面。过了一会儿，墙面上的多媒体显示屏上开始播出一幕幕角山米业的技术人员指导工人从播种到收割，再从稻谷变成大米的整个过程，真的太神奇了！工作人员还告诉我们，生产大米的每一道程序都严格把关，每一粒大米出厂前都要经过无数次的质量检验。

后来，我们还参观了仓库、生产车间、控制室等，每一个地方用的都是现代化的高科技设备。

感谢角山米业的所有工作人员！有了他们日复一日，年复一年的辛勤付出，我们才能吃上健康美味的大米。

161班 指导老师：陈固缘

体会粮食管理的过程

陈云风

“一粥一饭当思来之不易。”父亲常用这句话来告诫我要珍惜粮食，但每每我都只是似懂非懂地点点头。直至我随衡阳晚报小记者乘坐公交车去参观角山米业，观看从仓储区到生产线的全流程，才切身体会到父亲说的这句话的含义。

走进角山米业，只见生产基地随处都贴着“节约粮食”的标语，高大仓房令我们惊叹不已。这里是湖南省规模最大的稻谷储存基地之一，高高的谷堆令我们瞠目结舌。在这里，我们第一次体验到了吨位过磅及粮食现代化管理的重要性。我们聆听着，不时向讲解员提问，认真记录着自己感兴趣的信息。大家不由得啧啧称奇。

随后，小记者们跟随讲解员来到了更加“机密”的生产线，稻谷从去石、去壳、筛选、色选到最后的缝包，都是智能控制的自动化生产线，其专业化、高效化和制度化的操作流程，让我们大声惊呼：“科技太奇妙了！”

参观完稻谷加工的全部流程，目睹工人们忙碌专注的劳动场面，品尝角山米业的工作人员为前来参观的小记者们用角山生态硒米做成的米饭，每个人的脸上都露出了灿烂的笑容。

“节约粮食光荣，浪费粮食可耻”的警示语，犹如一颗种子深深地扎进了每个孩子们的心中。

162班 指导老师：陈小燕